

# MORTERO SECO ENSACADO

Homogéneo, manejable, práctico  
y reducido espacio de almacenaje



Hormigón fabricado con cemento Susterra, de menor huella de carbono, reduciendo sus emisiones de CO2 hasta un 25% frente a productos fabricados con el actual cemento tipo I de la misma categoría resistente.

Mezcla de cemento, arenas y aditivo preparado en fábrica y ensacado en unidades de 25 kg. Los sacos se paletizan y suministran en palets de 56 unidades, protegidos con un plástico retráctil. Esto permite estocar el material en la misma obra, al abrigo de agentes externos e inclemencias del tiempo.

Con las mínimas que Molins dispone, el mortero se amasa fácilmente, dosificando el agua y obteniendo un producto homogéneo.





## Ventajas

Homogeneidad de producto.

Dosificación de la cantidad de producto necesaria en cada momento.

Estocaje de material en un espacio reducido y debidamente protegido.

Manejable.

Reducción de mermas de material.

Se pueden realizar morteros de diferentes características en función de las necesidades del cliente: con cemento blanco, con aditivos especiales, mortero con cal, etc.

Se fabrican morteros de diferentes resistencias: 2,5; 5; 7,5; 10.

## Campo de aplicación

El mortero seco responde a diferentes características, en función de su resistencia o de la dosificación de sus componentes.

Principales usos: solados, enfoscados, rellenos, recrecio de suelos, obras de fábrica, nivelaciones, pavimentos, unión de bloques, unión de obra vista, colocación de terrazos, etc.

## Sistema de aplicación

El mortero seco deberá amasarse con la cantidad de agua indicada en el saco, para disponer de una mezcla homogénea que cumpla con la calidad esperada.

